

ЖИДКОСТНЫЕ РЕСИВЕРЫ

- Жидкостные ресиверы применяются в качестве подушки/буфера между жидкостью и горячим газом, обычно на стороне высокого давления системы, чтобы смягчать колебания в системе и предотвращать попадания горячего газа в испаритель, а также они обеспечивают отстаивание жидкости в системе.
- Жидкостные ресиверы подбираются в зависимости от количества охлаждающей жидкости в установке.
- Жидкостные ресиверы могут быть использованы в любой системе, где требуется хранение охлаждающего газа вместе с любым охлаждающим газом.
- Размеры соединений на входе и выходе определяются в зависимости от объема сосуда.
- Модель смотр.стекла подбирается в зависимости от диаметра сосуда.
- Количество смотр.стекол может меняться по желанию заказчика.
- Пожалуйста, укажите необходимое количество смотр.стекол, добавив x1, x2, x3 к коду продукта.
- Мы настоятельно рекомендуем использовать предохранительный клапан на сосудах.
- Для сосудов, с давлением выше определенного, предусмотрено соединение для предохранительного клапана. См. Таблицу с тех. данными.
- Мы настоятельно рекомендуем использовать датчик уровня жидкости в сосуде.
- Наши стандартные сосуды не имеют датчика уровня жидкости, но он доступен по желанию.

Комментарии;

- Наша компания имеет производственную мощность от 0,5 л до 550 л согласно сертификации.
- Наша компания производит сосуды с любыми диаметром, длиной и особенностями согласно соответствующим стандартам.
- Ресиверы жидкостные изготавливаются в соответствии с директивой CE 97/23/EC.

LIQUID RECEIVERS

- Liquid receivers are used as cushion/buffer between liquid and hot gas generally at high pressure side of the system in order to meet fluctuations in the system, and for prevention of hot gas from entering into the evaporator, and besides it provides resting of liquid within the system.
- Liquid receivers must be determined according to amount of cooling liquid at the facility.
- Liquid receivers may be used in any system where storage of cooling gas is required regardless of the type of cooling gas.
- Input and Output connections are determined according to volume of products.
- The models of Sight Glass are determined according to diameter of products.
- The number of sight glasses may be decreased and increased up to desired number.
- We strongly recommend using Safety Valve in products.
- We strongly recommend using Liquid Level Switch with products.
- Our standard products do not come with Liquid Level Sensor connection but it is provided upon request.

Note;

- Our certified production range is available from 0,5 lt to 550 lt.
- Our company is capable of manufacturing products of any desired diameter, length, in accordance to relevant standards.
- Liquid receivers are manufactured in accordance with CE 97/23/EC directive.