

ВИНТОВЫЕ МАСЛОУДЕЛИТЕЛИ С РЕСИВЕРОМ

- Винтовые маслоотделители со встроенным ресивером могут использоваться в различных установках.
- Среди наиболее распространенных мест применения • многокомпрессорные холодильные установки.
- Винтовые маслоотделители с ресивером разработаны для систем маслообеспечения с высоким давлением.
- Данные продукты разработаны специально для поршневых и спиральных компрессоров.
- Не рекомендуется применять в винтовых и ротационных компрессорах.
- Серии стандартных продуктов разработаны для применения с соответствующими маслами и хладагентами гидрофторуглеродного типа.
- Спиральная система и нержавеющая фильтровальная система делают это устройство гораздо эффективнее стандартных маслоотделителей.
- При соответствии модели системным требованиям маслоотделитель дает результат 99%.
- Смесь газа и масла движется по спиральной траектории за счет центробежной силы, частицы масла соприкасаются со стенкой маслоотделителя, где находится фильтр и происходит фильтрация.
- Отделенное масло попадает вниз в резервуар для масла, находящийся в нижней части маслоотделителя. Поток масла регулируется вентилем Роталок 3/8 на дне базы.
- Поплавковая система не входит в стандартную комплектацию.
- В стандартных продуктах на выходном отверстии ресивера установлен 3/8" вентиль Роталок.
- Предусмотрено 2 смотровых стекла в стандартной комплектации.
- Мы настоятельно рекомендуем использовать датчик уровня жидкости для данного продукта.
- Цвет [RAL] 5009

HELICAL OIL SEPARATORS & RESERVOIR

- Helical type oil separators with tank can be used in various applications.
- Multi-compressor units are among widely used applications.
- Helical type oil separators with tank are designed for high-pressure oil management systems.
- These products are especially designed for scroll and piston type compressors.
- Not recommended for screw or rotary compressors.
- Standard product series are designed for usage with relevant oils and HFC cooling substances.
- Spiral (helix) system and stainless filter system in the product are more effective in separating oil than standard oil separators.
- The product provides 99% output in case of selecting model suitable for the system.
- Gas/oil mixture is moved along spiral path by centrifugal force, and oil particles revolve on surface of perimeter and collide with layer.
- Separated oil is stocked in a tank placed in bottom layer together with directing particles within the system. Flow of oil in desired direction can be ensured using 3/8 rotolock valve on bottom base.
- No buoy system is available in the product.
- 3/8" Rotalock Valve is installed at tank output in standard products.
- 2 Sight Glasses are available in standard products.
- We strongly recommend using Oil Level Sensor with products.
- Color [RAL] 5009